

項目 Items	単位 Unit	MX-45VA [E]	MX-45VB [E]
<b>移動量</b> TRAVEL:			
X軸移動量 (テーブル左右) X-axis (table right/left)	mm (in.)	560 (22.05) [762 (30)]	
Y軸移動量 (ラムサドル前後) Y-axis (ram saddle forth/back)	mm (in.)	460 (18.11)	
Z軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis (spindlehead up/down)	mm (in.)	450 (17.72)	
テーブル上面から主軸端面までの距離 Spindle nose to table surface	mm (in.)	160~610 (6.30~24.02)	
<b>テーブル</b> TABLE:			
作業面の大きさ Working surface	mm (in.)	460×760 [1,000 (18.11×29.92 [39.37])]	
テーブルの大きさ Table size	mm (in.)	460×760 [1,000 (18.11×29.92 [39.37])]	
床面~テーブル上面 Floor to table upper surface	mm (in.)	750 (29.53)	
最大積載質量 Max. load capacity	kg (lb)	350 [500] (770 [1,100])	
<b>主軸</b> SPINDLE:			
主軸回転速度 Speed range	min <sup>-1</sup> {rpm}	50~7,000	50~6,000
主軸変速レンジ数 No. of speed ranges		無段 Infinitely variable	
主軸テーパ穴 Bore taper		NT. 40	NT. 50
主軸軸受内径 Spindle bearing inner dia	mm (in.)	φ70 (2.76)	φ85 (3.35)
<b>送り速度</b> FEEDRATE:			
早送り速度 (X・Y・Z) Rapid traverse (X, Y, Z)	m/min	X・Y : 36, Z : 30	
切削送り速度 (X・Y・Z) Cutting feedrate (X, Y, Z)	m/min	30	
<b>電動機</b> MOTOR:			
主軸用電動機 (10分/連続) Spindle drive (10 min/cont)	kW (hp)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10) [15/11 (20/15)]
送り軸用電動機 (X・Y・Z) Axis feed (X, Y, Z)	kW (hp)	X・Y : 3.0 (4.0) Z : 4.0 (5.33)	

項目 Items	単位 Unit	MX-45VA [E]	MX-45VB [E]
A T C ATC:			
ツールシャンク形式 Tool shank		MAS BT40	MAS BT50
プルスタッド形式 Retention knob		MAS 2形 MAS type 2	
工具収納本数 Tool storage capacity	本 No. of tools	20 [32, 48]	
工具最大径 (隣接) Max. tool dia (with adjacent tools)	mm (in.)	φ 90 (3.54)	φ 100 (3.94)
工具最大径 (隣接工具なし) Max. tool dia (without adjacent tools)	mm (in.)	φ 125 (4.92)	φ 152 (5.98)
工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	250 (9.84)	
工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb)	8 (17.6)	12 (26.4)
工具選択方式 Tool selection		メモリランダム Memory random	
大きさ MACHINE SPECS:			
機械の高さ Height	mm (in.)	2,650 (104.33)	
所要床面の大きさ 幅×奥行 Required floor space (W×D)	mm (in.)	1,800 [2,220]×2,380 (70.87 [87.40]×93.70)	
機械質量 Machine weight	kg (lb)	5,000 [5,500] (11,000 [12, 100])	

[ ] はオプション  
Values in [ ]: optional